

**ULTRAMEX®****HOJA TECNICA DE  
ESPECIFICACIONES****SELLADOR DE SILICON PARA JUNTAS  
AUTOMOTRICES  
ALTA TEMPERATURA****INFORMACION**

Sellador de silicon de un solo componente, diseñado especialmente, para ser utilizado en aplicaciones expuestas a altas temperaturas en ambientes de aceites y combustibles.

Sus propiedades físicas le permiten ser utilizado en una amplia línea de aplicaciones, ya que se adhiere bien sobre metales, plásticos, cerámicas.

Posee una excelente estabilidad térmica manteniendo sus propiedades a altas temperaturas.

Para cada aplicación en particular, es importante verificar el comportamiento del sellador de silicon con los elementos adyacentes.

Hay productos que atacan la unión del silicon a la superficie que se desea sellar.

Es importante que la superficie a ser sellada esté libre de aceites, polvo y contaminantes. Debe de estar seca y limpia para obtener mejores resultados.

**IMPORTANTE :**

La información aquí proporcionada está basada en nuestro conocimiento actual del producto. Se proporciona como una guía y descripción del sellador y no constituye una garantía de nuestra parte o nos hace responsables.

**PROPIEDADES FISICAS.**

Aspecto .....	Pastoso
Colores .....	Rojo-Azul
Tiempo de vulcanizado.....	Acético
Densidad .....	1.12
Vel. de extrusión .....	250 g/min **
Tiempo de formación de película	5 minutos.
Temperatura mínima .....	- 60°C.
Temperatura máxima .....	+ 350° C.
Tiempo máximo.....	72 Horas.
Dureza .....	25 - 28 ShoreA
Tensión .....	0.5 MPa (70 psi)
Resistencia a la ruptura .....	1.8 Mpa (252 psi)
Elogación .....	530% ASTM 412
Resistencia a la desgarradura..	5.0 Mpa (700 psi)

**RESISTENCIA QUIMICA**

Resistencia al aceite ASTM 1..	Muy buena 150°C.
Resistencia al aceite del motor	Muy buena 150°C.
Resistencia a la gasolina.....	Se hincha cuando se inmerse en la gasolina.
Temperatura de servicio .....	
de continuo.....	Hasta 260° C.
de pico .....	Hasta 350° C.
Rigidez eléctrica .....	16 Kv / mm.
Constante dieléctrica .....	2,8 a 1 MHz.
Factor de disipación .....	0.002 a 1 MHz

\*\* La boquilla tiene 5.6 mm. diámetro y se utilizó una presión de 2 bars. (29.4 psi).